

**Wir sind davon überzeugt, dass
saubere Luft ein grundlegendes
Recht ist**



BMair Protector

*Höchste Effizienz. Immer online. Unsere neueste Entwicklung im
Bereich Schutzbelüftung.*



BMair

BMair Deutschland GmbH & Co. KG

Heinrich-Haanen-Straße 18a | 41334 Nettetal | Deutschland
T. +49 2153 9597890 | info.de@bmair.com | www.bmair.com

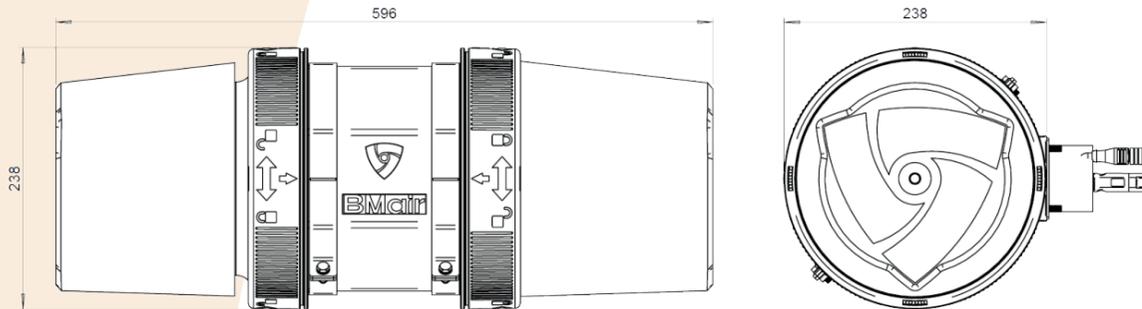
Datenblatt

HEPA Staubfiltration

BMair Protector

Sehr bald verfügbar – Seien Sie die Ersten!

Unsere neueste Entwicklung – so kompakt wie möglich, ohne Funktionalitätseinbußen. Die aus Polypropylen, Glasfaser und Edelstahl gefertigte Schutzbelüftungsanlage enthält einzigartige Komponenten, die speziell für den Aufbau von Überdruck entwickelt wurden. Ein wesentlicher Bestandteil, das Gebläse, wurde auf das optimale Verhältnis zwischen Durchfluss, Druck und Motorleistung berechnet, getestet und selbst entwickelt. Das Ergebnis: Eine bessere Konstanz von Druck und Durchfluss im Vergleich zu bestehenden Systemen.



Modularität

Mit einem Gewicht von weniger als 10 kg ist die Basis des BMair Protectors leicht einsetzbar und sowohl horizontal als auch vertikal zu installieren. Doch das ist noch längst nicht alles.

Der BMair Protector ist modular! Das bedeutet, dass Sie den BMair Protector genau nach Ihren Bedürfnissen konfigurieren können. Bei Arbeiten in Feinstaubumgebungen wie Quarz oder Asbest ist der Protector schon in der Grundausstattung bestens geeignet. Wenn Ihre Maschine in durch Gase und Dämpfe kontaminierten Umgebungen arbeitet, können Sie den Protector mit einer Aktivkohle - Erweiterung ausstatten. Diese lässt sich direkt am Grundgerät anbringen und bietet Platz für die zusätzlich benötigten Filtereinsätze.

Die Aktivkohle - Erweiterung wird in zwei verschiedenen Optionen erhältlich sein: Eine Dachaufbau-Version mit minimaler Höhe oder eine Heck-/Kotflügel-Version mit möglichst kleiner Stellfläche.

Die modularen Erweiterungen werden noch im Jahr 2024 verfügbar sein.



Staubfilter

Mit BMair-Filtern arbeiten Maschinenführer sicherer als je zuvor – selbst in stark belasteten Staubumgebungen.

Dank der HEPA-14-Filterklasse und dem speziell entwickelten Gebläse bleibt der BMair Protector extrem effektiv und effizient. Die Filter sind in einer robusten Kunststoffbox eingebettet, wodurch der Kontakt mit den kontaminierten Filtermaterialien auf ein Minimum reduziert wird.



Staub Kombination:	Typ	Art. nr.
Quarz	Partikel & HEPA	CX-PRO-PH

Bietet Schutz vor: Giftiger Feinstaub, Asbest, Quarzstaub und Schwermetalle (Effizienz 99,995%)

BMair Connect

Immer online – Das Echtzeit-Überwachungssystem, das den Markt revolutionieren wird.

Unsere gemeinsam mit dem BMair Protector entwickelte neue Kontrolleinheit BMair Connect übernimmt die komplette Steuerung nach dem Startvorgang des Systems automatisch. Bei potenziellen Gefahren wie z.B. Druckverlust oder Gasdetektion in der Kabine gibt der BMair Connect sofort Warnungen aus und schlägt Lösungen vor. Die herausragendste Funktion ist die neu entwickelte online Konnektivität: Alle Prozesse und Protokolle sind 24/7, automatisch und in Echtzeit über ein online-Portal einsehbar.



- ★ Immer verbunden mit dem BMair Connect Portal für die Einsicht aktueller Informationen in Echtzeit
- ★ Erweiterte automatische Filterregistrierung und Protokollierung durch patentierte RFID-Technologie
- ★ Wartungsberichte online einsehen und downloaden

Zusammen mit den modularen Erweiterungen werden zukünftig auch Plug-and-Play-Sensoren verfügbar sein.

Diese Sensoren sind oft erforderlich, wenn Maschinen in Umgebungen mit gefährlichen Gasen arbeiten. Sobald der BMair Connect die Sensoren erkennt, wird er Alarm schlagen, wenn gefährliche Gaskonzentrationen die zulässigen Grenzen überschreiten. Eine jährliche Kalibrierung der Sensoren wird nicht mehr erforderlich sein.



luginbühl
fahrzeug- und werkstatttechnik

Bruneggerstrasse 45, 5103 Möriken,
Telefon 062-893 24 24, Telefax 062-893 37 05
info@luginbuehl-ag.ch, www.luginbuehl-ag.ch