



BMair

Protector Plus X



Datenblatt

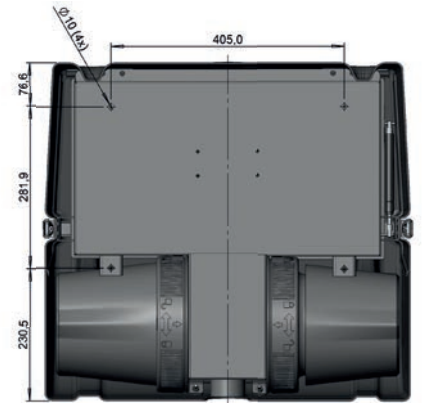
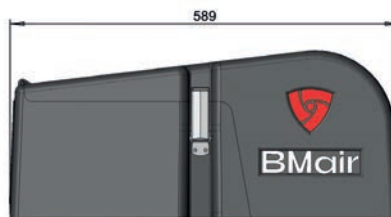
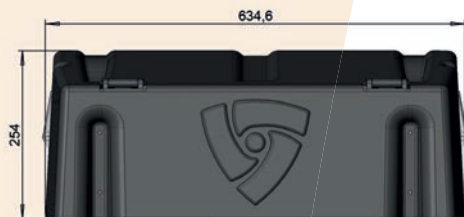
*Entdecken Sie unsere neueste Innovation in der Schutzbelüftungstechnologie.
Immer online, mit maximaler Effizienz bei Staub- und Gasfiltration.*

BMair Protector Plus X

Der Protector bietet eine äußerst effiziente Staubfiltration, kombiniert mit der leistungsstarken Plus X Gasfiltration für optimalen Schutz.

Der Protector Plus X kombiniert zwei modulare Elemente, die flexibel zusammengestellt werden können. Die Basis bildet der BMair Protector, welcher auch als eigenständige Lösung für ultimative Staubfiltration verwendet werden kann. Bevor die Luft das Plus X-Modul erreicht, ist sie bereits vollständig staubfrei. Anschließend strömt die Luft im Plus X-Modul durch einen 11 kg Aktivkohlefilter, der Gasmoleküle effizient aus der Luft entfernt. Das System drückt die Luft durch den Filter, was zu einer optimalen Luftverteilung über die gesamte Filterfläche führt. Dies maximiert die Nutzung des Filters und erhöht die Sicherheit jedes Maschinenführers erheblich.

Das Plus X-Modul ist mit einer hochwertigen Kunststoffabdeckung für eine saubere und professionelle Verarbeitung ausgestattet. Dank der Gasdruckfeder kann die Abdeckung einfach geöffnet werden, wodurch der Austausch der Filter auf dem Dach der Maschine schnell und sicher erfolgt.



Modular

Der Protector Plus X ist als Komplettpaket erhältlich, die Bestandteile sind auch einzeln verfügbar.

Der BMair Protector ist ein eigenständiges System, das speziell für die Staubfiltration entwickelt wurde. Obwohl dieses System eine hervorragende Grundlage bietet, reicht es noch nicht für den ultimativen Schutz bei Arbeiten mit gefährlichen Gasen oder Dämpfen aus. Deshalb kann der Protector mit einem Plus-Paket erweitert werden. Die Funktion des Protectors bleibt unverändert, kann jedoch direkt an das Plus X für eine nahtlose Erweiterung zur Gasfiltration angeschlossen werden.



Das Plus X ist das erste von zwei Erweiterungspaketen und ideal für Installationen, bei denen Höhenbeschränkungen eine Rolle spielen. Die „Heck“-Variante folgt später im Jahr 2025.

Filter

Der Protector Plus X kann bei jeder Art von Kontamination eingesetzt werden. Mit den Standardpaketen bietet das System spezifischen Schutz für den Maschinisten.

Jede verschmutzte Umgebung erfordert eine spezifische Filterkombination, um gefährliche Stoffe und Dämpfe so effizient wie möglich zu entfernen. BMair bietet ein Standardsortiment an Filtern, die vollständig für die häufigsten Kontaminationen geeignet sind.

Filter können schnell und einfach ohne Werkzeug ausgetauscht werden. Das standardmäßige HEPA-Staubfilterpaket ist mit einem Kunststoffgehäuse ausgestattet, sodass der Bediener keinen direkten Kontakt mit dem verschmutzten Filtermedium hat.

Filterpaket	Typ	Art. nr.
Quarz	Partikel & HEPA	CX-PROT-PH
Bietet Schutz vor: Giftiger Feinstaub, Asbest, Silikatstaub und Schwermetalle (Wirkungsgrad >99,95%).		
Benzol	Partikel & HEPA Aktivkohle A	CX-PROT-PHA
Bietet Schutz vor: Dämpfe aus Lösungsmitteln und Kohlenwasserstoffen (z.B. Diesel)		
Quecksilber	Partikel & HEPA Aktivkohle ABEKHG	CX-PROT-PHABEKHG
Bietet Schutz vor: Organischen Quecksilberverbindungen (z.B. Quecksilber, Methylquecksilber, Merbromin).		
Klärschlamm	Partikel & HEPA Aktivkohle AB	CX-PROT-PHAB
Bietet Schutz vor: Gase und Dämpfe aus Baggergut sowie Bakterien, giftigem Feinstaub, Schwermetallen und H ₂ S. Achtung: Nicht anwendbar für die Filtration von sauren Gasen.		
ABEK	Partikel & HEPA Aktivkohle ABEK	CX-PROT-PHABEK
Bietet Schutz vor: Dämpfe aus Cocktails giftiger Stoffe. Gemäß EN14387.		
Ammoniak	Partikel & HEPA Aktivkohle AK	CX-PROT-PHAK
Bietet Schutz vor: Dämpfen aus Abfällen und Kompostierung, u.a. Sporen, Bakterien, Viren, organische und Stoffen und Ammoniak.		

BMair Connect

Immer Online – Eine Revolution im Echtzeit-Monitoring

Entdecken Sie BMair Connect, die bahnbrechende Steuerung, die in Kombination mit dem BMair Protector entwickelt wurde. Sobald das System eingeschaltet wird, übernimmt BMair Connect automatisch die Kontrolle und verwaltet den Betrieb. Bei potenziellen Gefahren, wie Druckverlust oder Gasdetektion in der Kabine, gibt BMair Connect sofort Warnungen aus und bietet Lösungen an. Die größte Innovation ist die fortschrittliche Online-Konnektivität: Alle Daten des Controllers sind rund um die Uhr über ein Echtzeit-Online-Portal zugänglich, was eine kontinuierliche Kontrolle und Überwachung ermöglicht.



- ★ Verbunden mit dem BMair Connect Portal für direkten Zugang zu aktuellen Informationen der betreffenden Maschine(n)
- ★ Profitieren Sie von vollständig automatisierter Filterregistrierung und -protokollierung dank der patentierten RFID-Technologie
- ★ Sehen Sie sich Wartungsberichte einfach direkt über das Portal an und laden Sie sie herunter

Um die Luftqualität in Kabinen zu überwachen, sind Plug-and-Play-Sensoren verfügbar. In Umgebungen, in denen Aktivkohlefilter installiert sind, wird empfohlen – und oft vorgeschrieben – einen Sensor zu nutzen. Für BMair Connect sind verschiedene Sensortypen verfügbar, darunter VOC, NH₃ und CO₂.

Wir sind davon überzeugt, dass saubere Luft ein grundlegendes Recht ist



BMair Protector

Die Basis kann eigenständig für ultimative Staubfiltration verwendet werden, kann aber später einfach mit dem Plus X oder Y erweitert werden.



Plus X

Die modulare Erweiterung für die Verwendung von Aktivkohle, gekennzeichnet durch das kompakte Design und die begrenzte Höhe.



BMair

