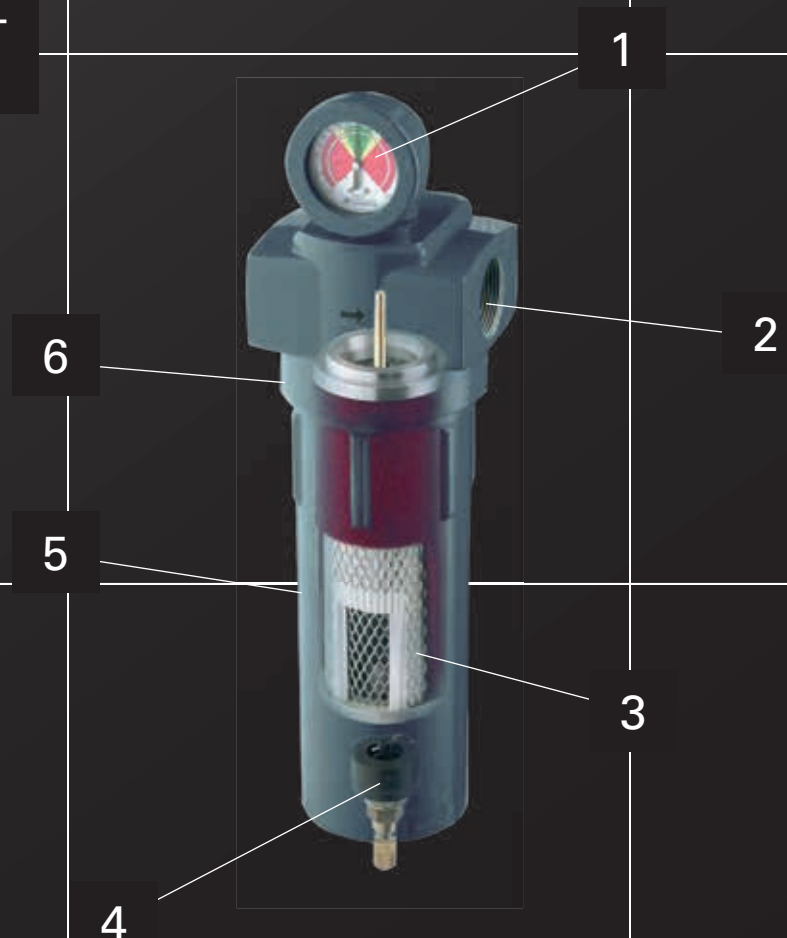


FILTER

BEFREIT DIE DRUCKLUFT WIRKSAM VON FESTSTOFFPARTIKELN. UNTERSCHIEDLICHE FILTERKOMBINATIONEN ERLAUBEN DEN EINSATZ DES KOMPRESSORS IN VERSCHIEDENEN ANWENDUNGSUMGEBUNGEN.

■ **1.** Direkt montiertes Differenzdruckmanometer mit kalibrierter Skala für genaue Ermittlung der Betriebskosten. ■ **2.** Alle Gewindeanschlüsse für den Ein-/Austritt der Druckluft am Gehäuse entsprechen exakt der Leistung. ■ **3.** Zugankerstangen nehmen leicht die auftretenden Kräfte des Differenzdruckes auf. Das Element bleibt im Wesentlichen unbelastet. Auch nach langer Standzeit läßt sich das Filterelement leicht herauschrauben. ■ **4.** Automatischer Kondensatableiter ist Standard zur Ableitung der ausgeschiedenen Flüssigkeiten. Filter der Stufe C sind mit Handablaß ausgerüstet. ■ **5.** Druckluftfiltergehäuse mit zusätzlicher Epoxyharzbeschichtung auf vorbehandeltem Alichromuntergrund sorgt für Langzeitschutz des Gehäuses (innen und außen). Beständig gegenüber allen gängigen Kompressorenölen. ■ **6.** Fünf verschiedene Abscheideraten garantieren eine effektive mechanische Abscheidung inklusive einer Öldampfadsorption. Verschiedenfarbige Schaumstoffmantel definieren eindeutig die jeweilige Filtrationsstufe.



DRUCKLUFTFILTER

P	Für Betriebsdrücke bis 16 bar, Abscheidefilter, < 3 Mikron, Restölgehalt < 5 ppm
U	Für Betriebsdrücke bis 16 bar, Feinstfilter, < 1 Mikron, Restölgehalt < 1 ppm
H	Für Betriebsdrücke bis 16 bar, Ölauscheidfilter, < 0,01 Mikron, Restölgehalt < 0,01 ppm
C	Für Betriebsdrücke bis 16 bar, Aktivkohle-Filter, < 0,01 Mikron, Restölgehalt < 0,003 ppm

	-10	-15	-20	-30	-55	-95	-150	-220	-290	-430	-625	-775
VOLUMENSTROM*	39 M³/H	57 M³/H	79 M³/H	118 M³/H	198 M³/H	342 M³/H	540 M³/H	799 M³/H	1047 M³/H	1569 M³/H	2250 M³/H	2797 M³/H
BETRIEBSDRUCK MAX.	16 BAR	16 BAR	16 BAR	14 BAR	14 BAR	14 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR
ANSCHLUSS	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"
A HÖHE	209 MM	209 MM	209 MM	389 MM	497 MM	579 MM	693 MM	789 MM	935 MM	1038 MM	1091 MM	1202 MM
B BREITE	87 MM	87 MM	87 MM	87 MM	130 MM	130 MM	130 MM	130 MM	164 MM	164 MM	250 MM	250 MM
GEWICHT	1,4 KG	1,4 KG	1,4 KG	1,7 KG	4,2 KG	4,8 KG	5,6 KG	8,4 KG	11,4 KG	13 KG	20 KG	27,5 KG

* Volumenstrom m³/h bei Betriebsüberdruck 7 bar. Max. empfohlene Betriebstemperatur 60°C inkl. automatischer Kondensatableiter

Umrechnung auf andere Betriebsbedingungen

Betriebsdruck	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
V [m³/h] multipliziert mit	0,25	0,38	0,50	0,65	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13



BLITZ FILTER P Der Abscheider/Filter für große Flüssigkeitsmengen, ausgestattet mit einem 3 Mikron Coalescing Filterelement entfernt Öldämpfe bis max. 5ppm w/w.

BLITZ FILTER U Der Standard Filter für Flüssigkeiten und Öl - entfernt feste Bestandteile bis 1 Mikron (1,0 ppm w/w max. Ölgehalt).

BLITZ FILTER H Der Hochleistungs-Öl-Filter für feine Öl- und Flüssigkeitsaerosole - entfernt feste Bestandteile bis 0,01 Mikron (0,01 ppm w/w max. Ölgehalt).

BLITZ FILTER C Der Spezial-Filter für Öl- und Kohlenwasserstoffdämpfe, die mit Aktivkohle adsorbiert werden können - entfernt feste Bestandteile bis 0,01 Mikron (0,003 ppm w/w max. Öldampfgehalt).

DIE ZWEI-STUFEN-FILTRATION

1. Stufe: Zwei Edelstahlsiebrohre gewährleisten die mechanische Separation bis 10 Mikron. 2. Stufe: Treppenartig angeordnetes Fibernaterial filtert flüssige und feste Bestandteile bis 3 Mikron.



DIE ZWEI-STUFEN-FILTRATION

1. Stufe: Größere Partikel werden durch mehrlagige Fiberglasschichten und ein Sieb entfernt. 2. Stufe: Aerosole werden abgeschieden, feste Bestandteile durch eine Mehrschicht-Membran aus epoxidharzverstärktem Fiberglas gefiltert.



DIE ZWEI-STUFEN-FILTRATION

1. Stufe: Größere Partikel werden durch verschiedenartige Lagen Fiberglas und ein Sieb entfernt, die Luft wird vorgefiltert für die 2. Stufe. 2. Stufe: Aerosole werden abgeschieden, feste Bestandteile durch eine Mehrschicht-Membran aus epoxidharzverstärktem Fiberglas gefiltert, die speziell für feinste Aerosole geeignet ist.



DIE ZWEI-STUFEN-FILTRATION

1. Stufe: Durch eine Membran aus feinsten Carbonpartikeln, die eine große Aktivoberfläche aufweisen, wird der Hauptanteil an Öldämpfen bereits entfernt. 2. Stufe: Mehrschichtlagen aus Fibernaterial mit eingelagerten mikrofeinen Carbonpartikeln entfernen die verbleibenden Öldämpfe. Viele Lagen feinsten Filtermaterials halten alle Partikel fest, sichere Arbeitsleistung bis zu 1000 Betriebsstunden unter definierten Arbeitsbedingungen.

